

DIAMANTITE POOL



DESCRIZIONE



Nella realizzazione di piscine e vasche in genere sono molto spesso impiegate strutture in calcestruzzo armato, le quali, essendo a contatto perenne con l'acqua contenuta, con l'acqua del terreno, oppure sottoposte a livelli di falda costanti o temporanei, devono essere impermeabilizzate e protette dagli agenti aggressivi che ne potrebbero compromettere la durabilità nel tempo.

Il rivestimento in DIAMANTITE linea piscine, rappresenta la soluzione più idonea allo scopo. Grazie alla sua consistenza fluida, si applica facilmente anche su gradini, superfici curve o dalla geometria irregolare, e nei punti più difficili da trattare come spigoli, angoli e punti di discontinuità.

DIAMANTITE linea piscine è ottenuto da una formulazione realizzata prevalentemente da una miscela di cariche minerali a base di quarzo legata con resina, fornito sottoforma di bicomponente premiscelato (parte "A" e "B"). E' idoneo per l'impermeabilizzazione e la protezione dei substrati cementizi soggetti ad elevate deformazioni flessionali ed elevata pressione idrostatica positiva, per l'impermeabilizzazione sopra piastrella.

CARATTERISTICHE GENERALI/VANTAGGI

- Elevate prestazioni meccaniche (resistenza a flessione e compressione, resistenza all'abrasione e all'usura, impermeabilizzazione flessibile senza l'obbligo di utilizzare rete; mancanza di assorbimento dei liquidi in genere, resistenza agli acidi, buona elasticità, etc.);
- Elevata capacità di far da ponte sulle fessure;
- Applicabile verticalmente, in quanto possiede proprietà tissotropiche;
- Ottima adesione su quasi tutti i tipi di substrato, ad esempio calcestruzzo ordinario e cellulare, malta cementizia, pietra, ceramica, mattoni, laterizi, etc.;
- Buona resistenza ai raggi UV e agli agenti atmosferici;
- Applicabile anche su substrati lievemente umidi.

DIAMANTITE POOL

CAMPI D' IMPIEGO

- Idoneo per impermeabilizzazioni, re-impermeabilizzazioni, integrazioni e/o riparazioni;
- Idoneo per impermeabilizzazioni con funzioni di tipo estetico - ornamentale;
- Idoneo per il controllo dell'umidità e della resistività (test interno, rif. EN 1504-9:2008);
- Impermeabilizzazione di superfici cementizie esposte agli agenti atmosferici e al contatto con acque di mare;
- Rivestimento protettivo e anti-carbonatazione, di superfici cementizie anche danneggiate in seguito a ritiro di tipo plastico o idraulico;
- Rivestimento flessibile di strutture cementizie, anche soggette a deformazioni di tipo flessionale;
- Impermeabilizzazione di strutture idrauliche come piscine, serbatoi, bacini, tubazioni, ponti e canali, anche destinati ad immersione in acqua di mare;
- Impermeabilizzazione di pavimentazioni caratterizzate da substrati in calcestruzzo o vecchie piastrelle.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura 23°C

Aspetto

Colore A/B

Densità (g/cm³)

Rapporto di miscelazione (A+B)

Lavorabilità (potlife A+B)

Indurimento (A+B)

A+ B (indurente)

fluido-viscoso

Standard o a campione/neutro

~ 2

vedi indicazioni sul contenitore

circa 30 minuti

24 ore

APPLICAZIONE

QUALITA' DEL SUBSTRATO / SUPPORTO / PRETRATTAMENTO

DIAMANTITE linea piscine possiede un'ottima aderenza sulle comuni tipologie di substrato e supporti strutturali (cemento armato, polistirolo espanso EPS, pannelli d'acciaio e vetroresina, piastrelle, etc.). Fanno eccezione gli elementi in PVC lisci i quali potrebbero aderire, se opportunamente preparati mediante abrasione. In linea generale, il substrato deve essere strutturalmente solido e esente da polvere, sporcizia, materiali in distacco, contaminanti superficiali quali olio, grasso, solventi ed efflorescenze.

Il substrato dovrà essere preparato mediante adeguate tecniche di preparazione meccanica, come idrolavaggio ad alta pressione o sabbatura, al fine di rimuovere ogni traccia di polvere, sporco e materiali in fase di distacco.

Prima dell'applicazione, il calcestruzzo danneggiato, delaminato o con discontinuità, dovrà essere opportunamente riparato con materiali idonei.

DIAMANTITE POOL

STRUMENTI PER APPLICAZIONE



- Guanti in lattice e da lavoro, occhiali protettivi, apposite maschere con filtri e mascherine protettive, elmetto, etc. , in conformità alle vigenti direttive europee in materia di sicurezza;
- Bilancia di precisione da cantiere dalla portata minima di 1 g e massima di almeno 30 Kg;
- N.1 mescolatrice da cantiere dalla portata di almeno 60 Kg (per miscelare la comp. "A");
- Contenitori vuoti di vari formati per la miscelazione delle componenti unite "A"+"B";
- Trapano miscelatore - impastatore con frusta;
- Frattazzo, spatola e altri utensili in genere;
- Idropulitrice, prodotti detergenti a basso potere saponifero e spazzoloni.

APPLICAZIONE

DIAMANTITE linea piscine va applicato mediante frattazzo, spatole e cazzuole di diverse dimensioni, in funzione della geometria della superficie da ricoprire, sia per la posa in orizzontale che per quella verticale.

Lo spessore totale di applicazione dovrà essere di almeno 2÷3 mm e gettato in un unico strato. Qualora le condizioni del supporto non fossero idonee, si consiglia di procedere con un primo strato preparatorio di fondo, seguito da un secondo strato di finitura, impiegando lo stesso prodotto.

In prima analisi, va calcolato lo spessore finale di applicazione in funzione delle diverse tipologie di supporti e del loro stato di conservazione. Dopodiché, va calcolato il quantitativo in peso di DIAMANTITE linea piscine necessario alla copertura della superficie, tenendo conto che per 1 m² di superficie e per lo spessore di 1 mm occorrono circa 2 Kg di impasto.

Fasi di applicazione:

Il prodotto è composto da due componenti "A" e "B" posti in imballi predosati (fusti). Mescolando "A" con "B" nelle giuste proporzioni, il prodotto inizia a reticolare e consolidarsi. Per effettuare tale operazione sarà necessario pesare, su una bilancia di precisione da cantiere, le due componenti "A" e "B", secondo le proporzioni indicate sulla confezione.

Per piccoli interventi si consiglia di mescolare le componenti "A" e "B" mediante trapano miscelatore - impastatore con frusta, regolato a bassa velocità (~500 giri al minuto), oppure manualmente.

Per interventi massivi e continuativi è opportuno seguire le seguenti fasi procedurali:

- Fase 1 (omogeneizzazione comp. "A"): mescolare in continuo il contenuto di più fusti della componente "A" in una mescolatrice da cantiere (figura 1) dalla portata di almeno 60 Kg, in modo da omogeneizzare la distribuzione delle cariche contenute nel composto per almeno 10 minuti prima dell'utilizzo;



DIAMANTITE POOL



- Fase 2 (omogeneizzazione comp. "B"): mescolare, prima dell'utilizzo, nello stesso contenitore mediante trapano miscelatore - impastatore con frusta;
- Fase 3 (pesate e dosaggi):
 - Tarare sulla bilancia un contenitore vuoto, dove unire le componenti "A" e "B";
 - Riempire il suddetto contenitore con la quantità necessaria di "A" seguendo la proporzione in peso indicata sul fusto di "A";
 - Aggiungere la relativa quantità in peso di "B", seguendo la proporzione in peso indicata sul fusto di "B";
- Fase 4 (miscelazione): Per impasti fino a 5 Kg, miscelare le componenti "A"+"B" manualmente, con spatola o cazzuola. Per quantitativi superiori, utilizzare un trapano miscelatore - impastatore con frusta, regolato a bassa velocità (~500 giri al minuto). In entrambi i casi, miscelare fino a che l'impasto risulti omogeneo.
- Fase 5 (stesura): Stendere l'impasto così ottenuto sulla superficie da rivestire mediante:
 - Spatole di diverse dimensioni;
 - Frattoni in acciaio con bordi arrotondati;
 - Frattoni lisci di varie dimensioni;
 - Frattoni per stucco arrotondati;
 - Cazzuole;
 - Cazzuolino a punta;
 - Altri utensili e accessori impiegati in campo edile.

CERTIFICAZIONE NORMATIVE

- Analisi sulle resine: Analisi strutturale di resine epossidiche e di agenti di curing FTIR (spettrofotometria Infrarossa a Trasformata di Fourier), NMR e spettrometria di massa MALDI, eseguite presso il Dipartimento di Scienze Chimiche - Università degli studi di Napoli Federico II.
- UNI EN 13036/4 - Determinazione della resistenza allo scivolamento;
- UNI 14157 metodo A - Determinazione resistenza all'usura;
- UNI EN 196/1 - Determinazione resistenza a flessione;
- UNI EN 12190 - Determinazione della resistenza a compressione;
- R.D. n.° 2234 del 16/11/39 - Determinazione resistenza all'urto;
- UNI EN 1542 - Determinazione dell'aderenza mediante trazione diretta;
- UNI EN ISO 178 - Determinazione modulo elastico a flessione;
- R. D. 2234/39 - Determinazione resistenza al gelo.

Certificati da laboratorio tecnologico sperimentale per prove su materiali da costruzione (rapporto di prova Nr. 0131/16).

RESA TEORICA

2 kg/mq/mm

DIAMANTITE POOL

CONFEZIONI

Secchi in plastica da 5kg (A+B) o 20 kg (A+B).



CONSERVAZIONE

In recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi.

AVVERTENZE

Nelle normali condizioni d'uso il prodotto non è dannoso per gli addetti alla sua manipolazione. Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare, usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina.

L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità, facendo sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove preventive.

Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari o consultare il nostro ufficio tecnico. La nostra azienda si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.